Macchine circolari per calzifici

DC88X

DOPPELZYLINDER

E136HX3 - E146HX3 - E156HX3

DEU

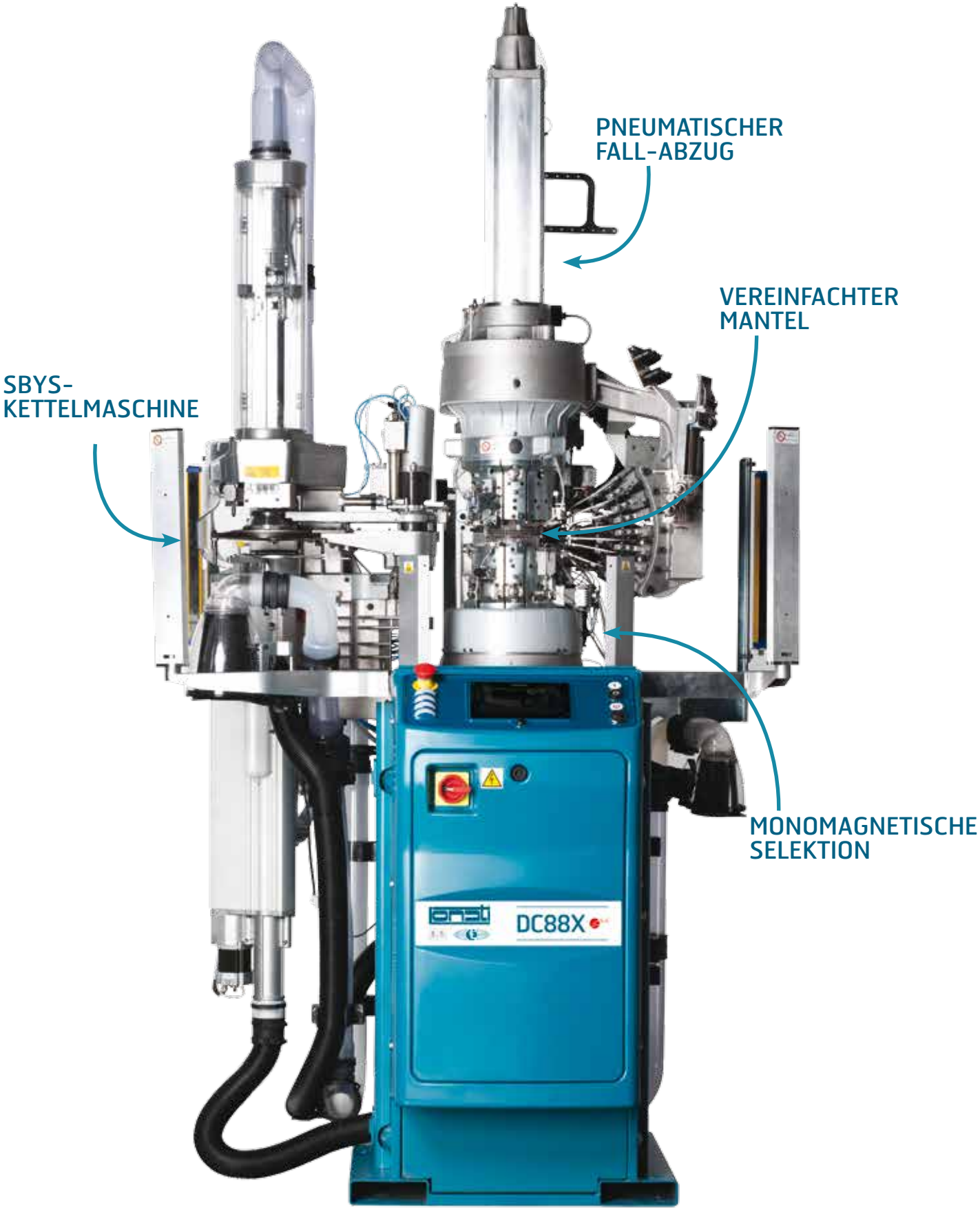
LONATI GROUP

FONDAZIONE ADELE E CAV. FRANCESCO LONATI

Macchine circolari per calzifici

DOPPELZYLINDER

E136HX3 - E146HX3 - E156HX3



Macchine circolari per calzifici

Die im vorliegenden Prospekt enthaltenen Abbildungen sind nur hinweisend und demzufolge nicht bindend.

DOPPELZYLINDER
E136HX3 - E146HX3 - E156HX3

Einsystemige Hochgeschwindigkeits-Doppelzylindermaschine für die Produktion von Herren-, Damen- und Kinderstrümpfen mit Rippen, glatter Masche und Links. Monomagnetische Einzelnadelauswahl für die verschiedenen Arten von Rippen und Links-Mustern.
Möglichkeit von Fangmasche, umwickelt auf den Nadeln des unteren Zylinders. In der Säule intergrierter bürstenloser Motor mit Pendelbewegung mit variablen Pendelungen für Ferse und Spitze. Zwei Selektionspunkte anstatt der Minderfinger und der Nadelsenkschaufeln. Elektronische Größeneinstellung mit automatischer Maschenkorrektur. Maschine verfügbar als 3" 1/2, 3" 3/4 und 4" mit Teilungen von 7 bis 22. SbyS-Kettelmaschine mit Nadeln unterschiedlicher Dicke je nach Teilung der Maschine.

- Monomagnetische Einzelnadelauswahl als Ersatz für die Minderfinger, Nadelsenkschaufeln und Links-Trommel für die verschiedenen Arten von Rippen und Links-Mustern
- Vereinfachter Mantel mit Reduzierung der beweglichen Schlösser, die nur bei der Prozedur der geschlossenen Spitze verwendet werden
- Strumpfabzug mit elektronischer Überwachung des Sinkens des Strumpfes und Selbstkorrektur der Größe
- Maschenstrickschlösser mit unabhängigen Schrittmotoren
- Vereinfachte Wartung der Platinen dank der Rotation des Textilkopfes
- Nähen der Spitze ausgeführt mit SbyS-Kettelmaschine

ABMESSUNGEN der MASCHINE

Basis 116 cm
Tiefe 104 cm + Spulengatter 60 cm
Höhe 260 cm

GEWICHT der MASCHINE

Maschine ca. 440 kg
Spulengatter ca. 24 kg

HINWEIS:
Die Angaben bezüglich Aussehen, Leistungen, Abmessungen und Gewichte, Verbrauch, usw. sind als reine Richtwerte zu betrachten.

DOPPELZYLINDER
E136HX3 - E146HX3 - E156HX3

TECHNISCHE MERKMALE

MODELL	Ø ZYLINDER	TEILUNG	NADELDICKE
E136HX3	3"1/2	von 9 bis 22	0.5 - 0.6 - 0.7 mm
E146HX3	3"3/4	von 9 bis 22	0.5 - 0.6 - 0.7 mm
E156HX3	4"	von 7 bis 22	0.5 - 0.6 - 0.7 - 0,9 mm

Die vorhergehenden Daten sind nur hinweisend und demzufolge nicht bindend.

GRUNDAUSSTATTUNG

- Elektronisches Einzelnadelauswahlsystem des Typs "Monomagnet";
- Strumpfabzug mit Überwachung des Sinkens;
- Automatisches Wenden des Strumpfes;
- Mittels Schrittmotoren ausgeführte Maschenlockerung;
- Mit monomagnetischer Selektion ausgeführte gedehnte Ferse;
- Platinenkranz mit interner Schmierung;
- 6 pneumatische Fadenführer;
- Fadenspanner mit 4 Stäben;
- Über Schrittmotor gesteuertes Drosselventil;
- Einstricken des Zipfels am Anfang des Strumpfes;

OPTIONALE SYSTEME

- Lüfter
- Pikot-Rand
- Elektronische Maschenüberwachung
- Split-Verstärkung
- 7. pneumatischer Fadenführer
- Erste Fadenführerpositionierung bei den Positionen 5, 6 und 7
- Zweite Fadenführerpositionierung bei den Positionen 2, 3 und 4
- Lycra-Plattierung
- Lycra nackt
- Fadenspanner mit 6 Stäben
- Öffnen Rippscheibe 1 und 2
- Vorbereitung für YoYo-Zuführer
- Vorbereitung für LGL-Zuführer
- Spyders-Sensoren
- Mechanische Cassefils-Sensoren
- Knotenüberwachung
- Ethernet-Platine

VERWENDBARE GARNSORTEN

Die Maschine ist für die Verwendung folgender Garnsorten geeignet	- Naturgarne - Synthetische Garne - Elastische Garne

ARTEN VON ERZIELBAREN MASCHEN

Die «Standard»-Maschine hat die Möglichkeit, folgende Maschenarten auszuführen	- Glatte Masche - Rippen - Links - Auf dem unteren Zylinder ausgeführte umwickelte Fangmasche - Hinterlegte Masche

DOPPELZYLINDER
E136HX3 - E146HX3 - E156HX3

Macchine circolari per calzifici

ANZAHL DER ERZIELBAREN FARBEN

Anzahl der erzielbaren Farben	Eine Farbe auf der gleichen Reihe Bis zu 6 Farben auf dem ersten System

LEISTUNGEN

	ZYLINDER Ø 4"
TEILUNG	14 (Nadeldicke 0,7 mm)
BEARBEITUNGSART	LINKS = 340 UpM
	Rippe und glatte Masche = 380 UpM
	Pendelbewegung = 360 UpM
	Pendelbewegung mit hinterlegten Maschen= 280 UpM
	Fangmasche = 260 UpM
	Jacquard = 280 UpM

Die vorhergehenden Daten sind nur hinweisend und demzufolge nicht bindend.

TEILUNGEN

	TEILUNG															
Modell	ø	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20	22
136HX3	3"1/2				96 100 104	108 112	116 120 124	128 132 136	140 144 148	152 156	160 164 168	172 176 180	184 188 192	196 200	216 220 224	240
					Nadeldicke 0.7											
										Nadeldicke 0.6						
													Nadeldicke 0.5			

	TEILUNG															
Modell	ø	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20	22
146HX3	3"3/4				104 108	112 116 120	124 128 132	136 140 144	148 152 156	160 164 168	172 176 180	184 188 192	196 200 204	208 212 216	232 236 240	
					Nadeldicke 0.7											
										Nadeldicke 0.6						
													Nadeldicke 0.5			

	TEILUNG															
Modell	ø	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	20	22
156HX3	4"	76 80	84 88 92	96 100 104	108 112 116	120 124 128	132 136 140 144	148 152 156	160 164 168	172 176 180	184 188 192	196 200 204	208 212 216	220 224 228 232	248 252 256	
		Nadeldicke 0.9														
					Nadeldicke 0.7											
										Nadeldicke 0.6						
													Nadeldicke 0.5			

Die vorhergehenden Daten sind nur hinweisend und demzufolge nicht bindend.

HINWEIS:
Für größere / kleinere Teilungen als die in der Tabelle angegebenen ist es zwingend erforderlich, dass die entsprechenden Betriebshöchstgeschwindigkeiten um 10÷15% reduziert werden.
Im Falle von Verwendung von Garnen mit diskontinuierlichen Fasern müssen die reellen Betriebshöchstgeschwindigkeiten je nach zu verwendender Garnsorte und herzustellendem Artikel von Mal zu Mal ermittelt werden. Für die Bearbeitungen mit Jacquard- / LINKS Jacquard-Maschen müssen die Geschwindigkeiten je nach gewünschtem Muster von Mal zu Mal ermittelt werden.

Lonati empfiehlt Nadeln von
GROZ-BECKERT®

DOPPELZYLINDER
E136HX3 - E146HX3 - E156HX3

STROMAUFNAHME

Mit einem Programm eines durchschnittlich langen Strumpfes.

MASCHINENMODELL	VERBRAUCH KWH
E136HX3 - E146HX3 – E156HX3	0.51

DRUCKLUFTVERBRAUCH

Druck am Manometer 6,5 bar, bei 0% Luftfeuchtigkeit und Temperatur am Ausgang aus dem Trockner zwischen 18 °C und 21 °C.

MASCHINENMODELL	ZYKLUSZEIT	VERBRAUCH PRO STANDARDSTRUMPF	VERBRAUCH PRO STRUMPFHOSE *	VERBRAUCH PRO STANDARDSTRUMPF PRO MINUTE	VERBRAUCH PRO STRUMPFHOSE PRO MINUTE*
E136HX3 - E146HX3 – E156HX3	3'13"	Nl 120 - ft³ 4.2	Nl 130 - ft³ 4.6	Nl 37.3 - Cfm 1.3	Nl 40.4 - Cfm 1.4

* Bei offenem Strumpfauswurf-Hilfsgebläse.

ABSAUGUNG

Unterdruck = Zylinder = 800 - 850 mm/H2O - **Förderleistung** = 2.5 m3/min

GERÄUSCHENTWICKLUNG

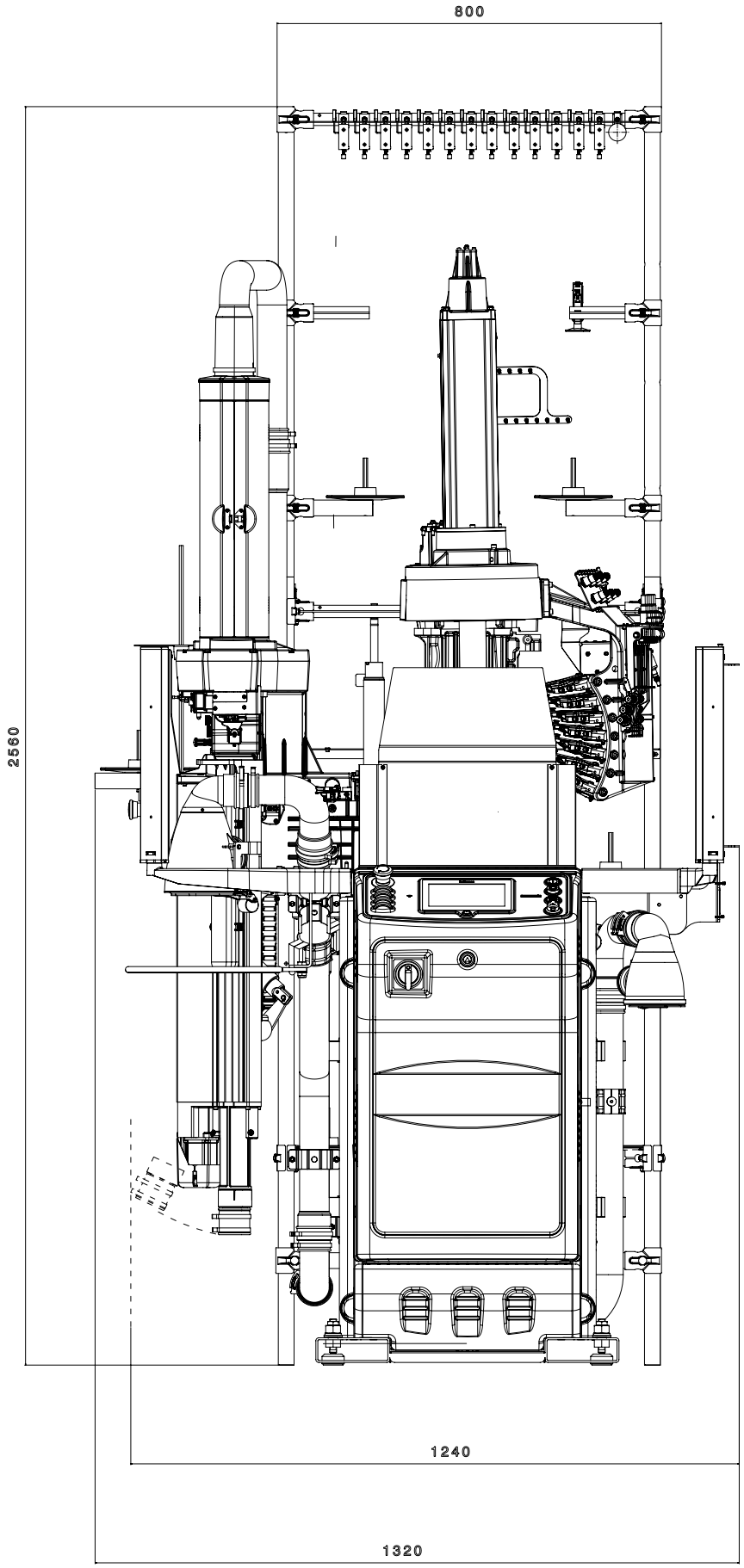
Durchschnittliche Geräuschpegelemission der Maschine, einschl. Absaugung LpA = 81.9 dB LwA = 99 dB

SCHMIERMITTEL

Durchschnittlicher Verbrauch für 100 Dutzend = 330 g. Lonati empfiehlt: Klüber Madol 183 Supreme

FETT

Lonati empfiehlt für Dichtungen, Kugellager, usw.: Damping grease Nyogel 774F

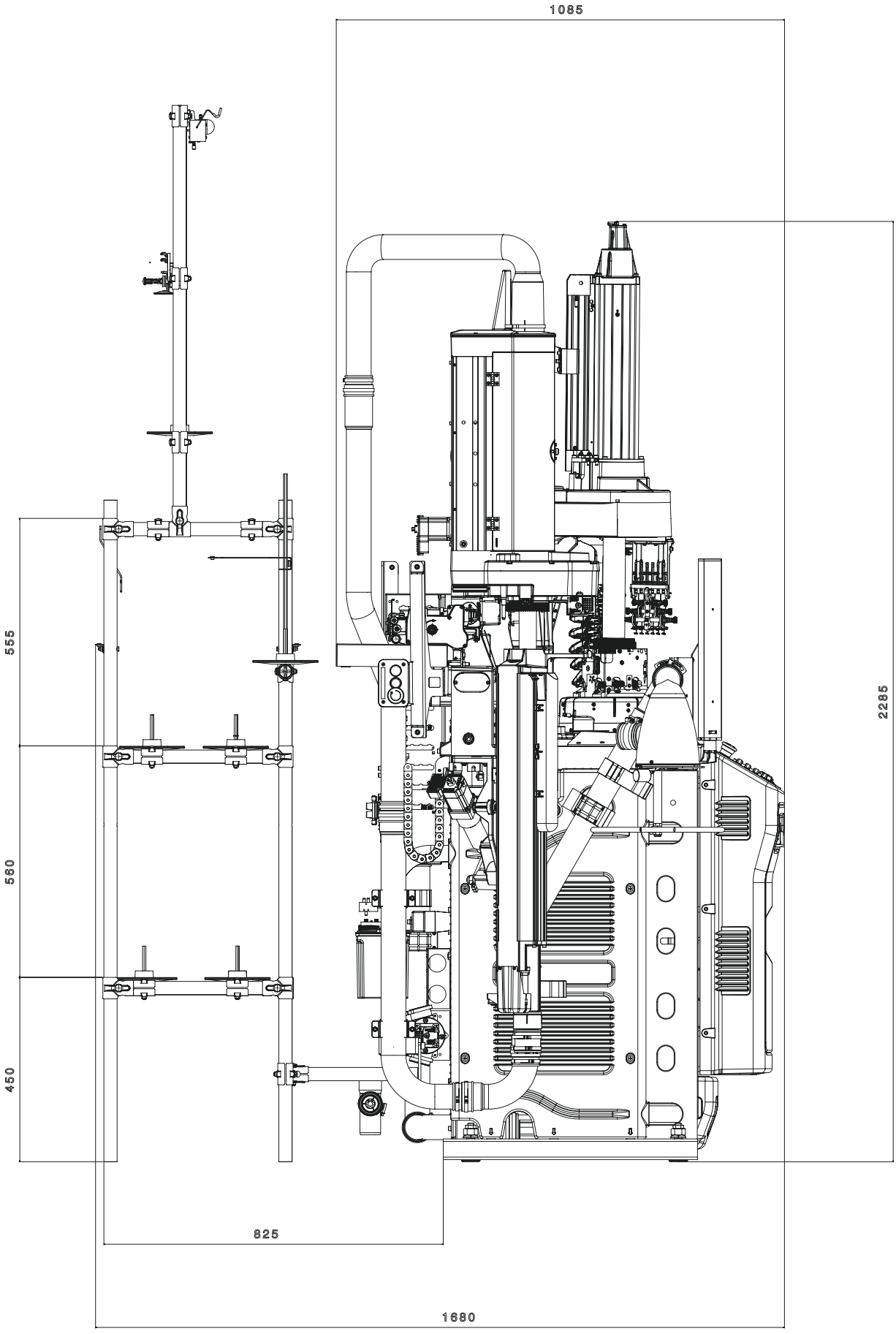


FRONTANSICHT

Abmessungen Maschine + Spulengatter zu 14 Positionen.

HINWEIS:

Die Abbildungen können auch Zubehör und Ausrüstungen darstellen, die auf Anfrage erhältlich sind und nicht zu der Serienausstattung gehören.

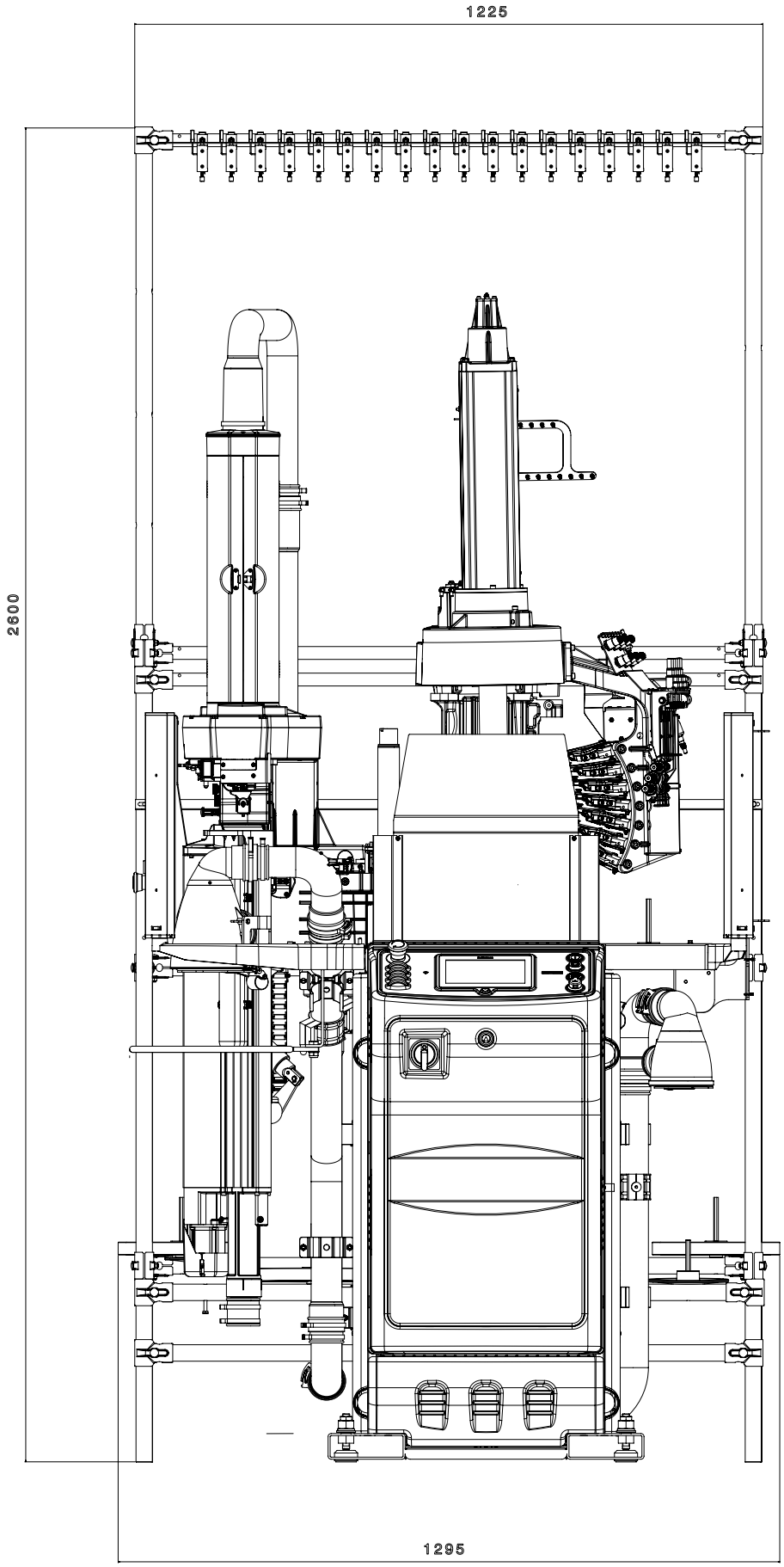


SEITENANSICHT

Abmessungen Maschine + Spulengatter zu 14 Positionen.

HINWEIS:

Die Abbildungen können auch Zubehör und Ausrüstungen darstellen, die auf Anfrage erhältlich sind und nicht zu der Serienausstattung gehören.

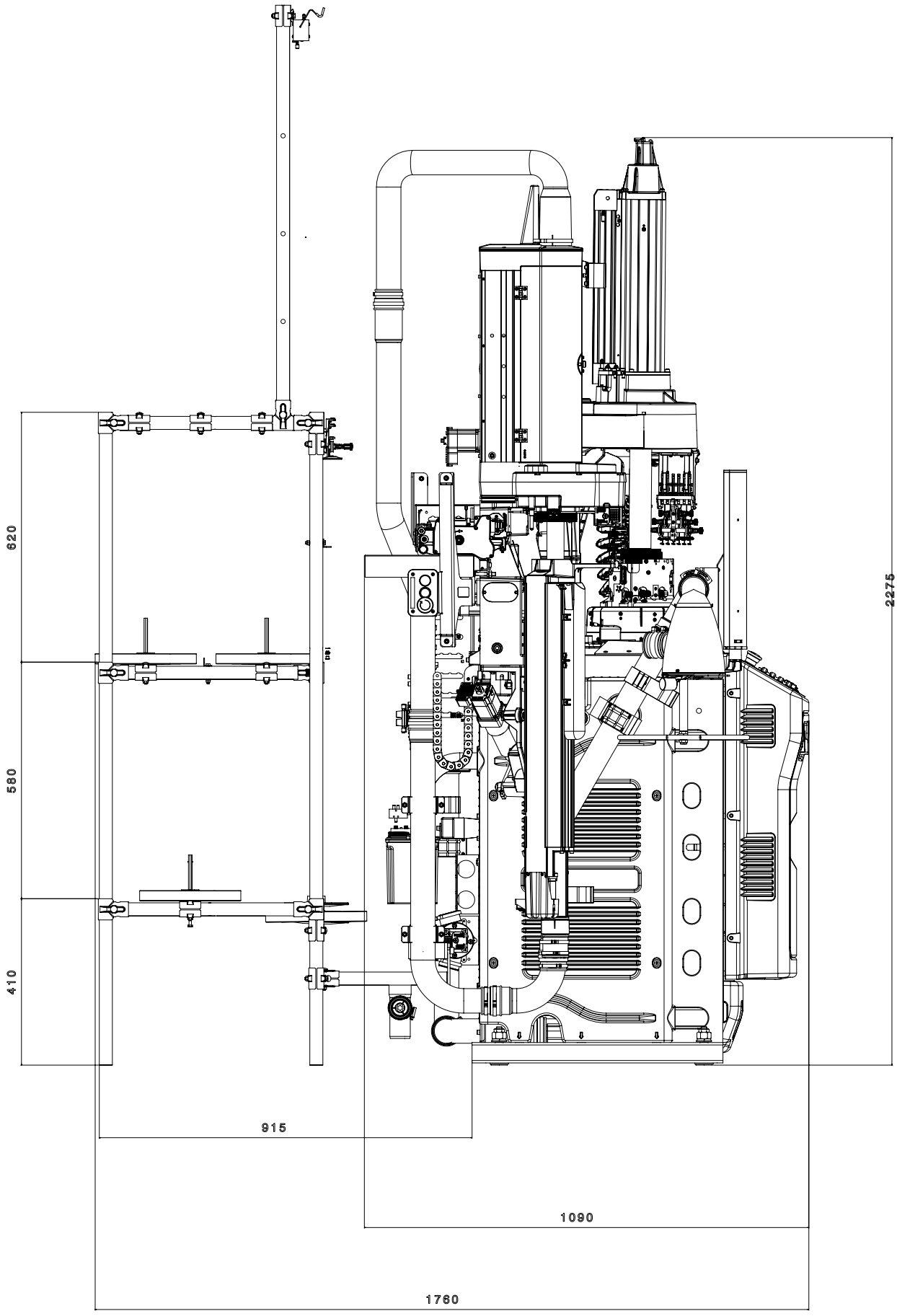


FRONTANSICHT

Abmessungen Maschine + Spulengatter zu 16 Positionen.

HINWEIS:

Die Abbildungen können auch Zubehör und Ausrüstungen darstellen, die auf Anfrage erhältlich sind und nicht zu der Serienausstattung gehören.

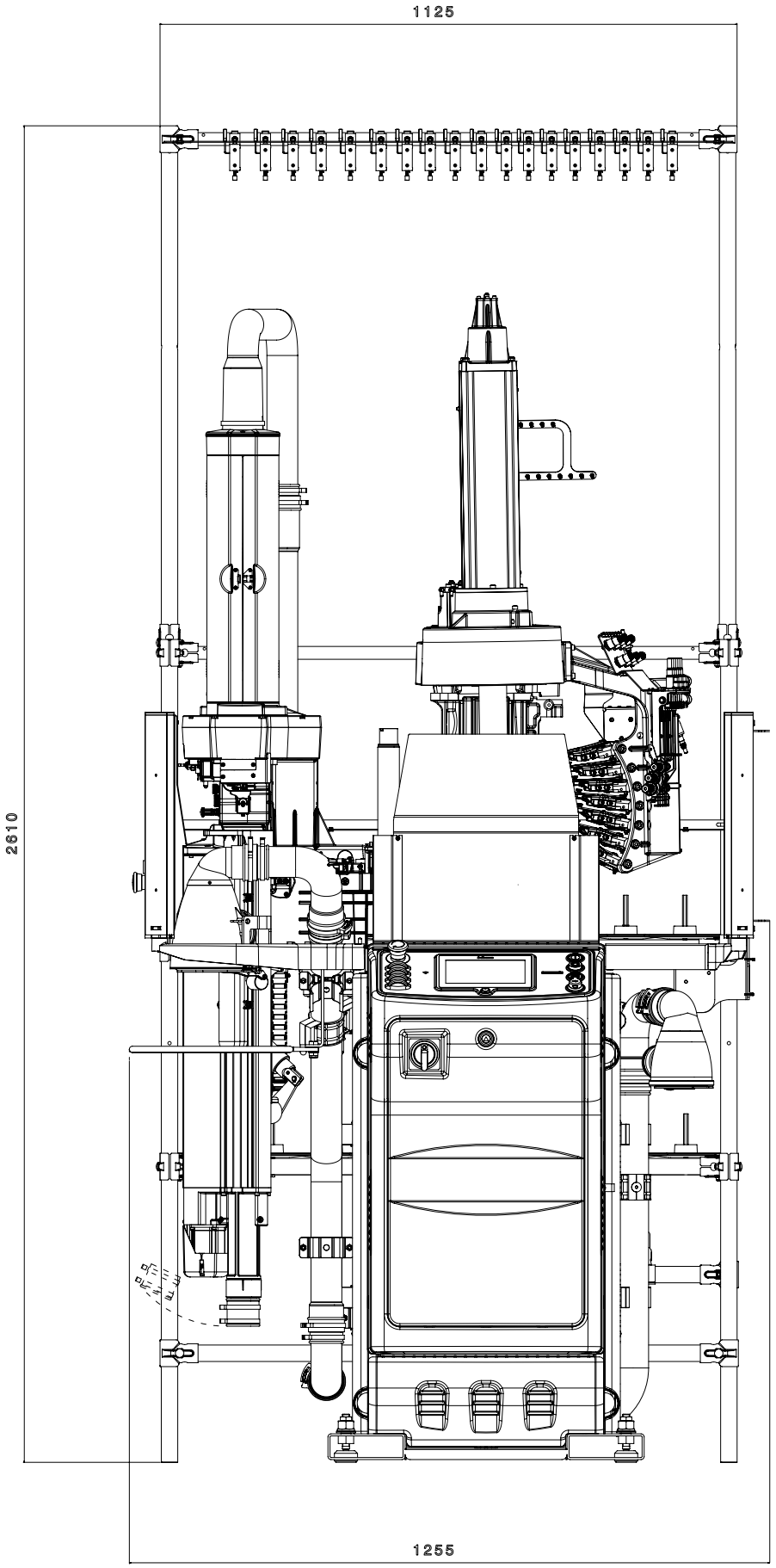


SEITENANSICHT

Abmessungen Maschine + Spulengatter zu 16 Positionen.

HINWEIS:

Die Abbildungen können auch Zubehör und Ausrüstungen darstellen, die auf Anfrage erhältlich sind und nicht zu der Serienausstattung gehören.

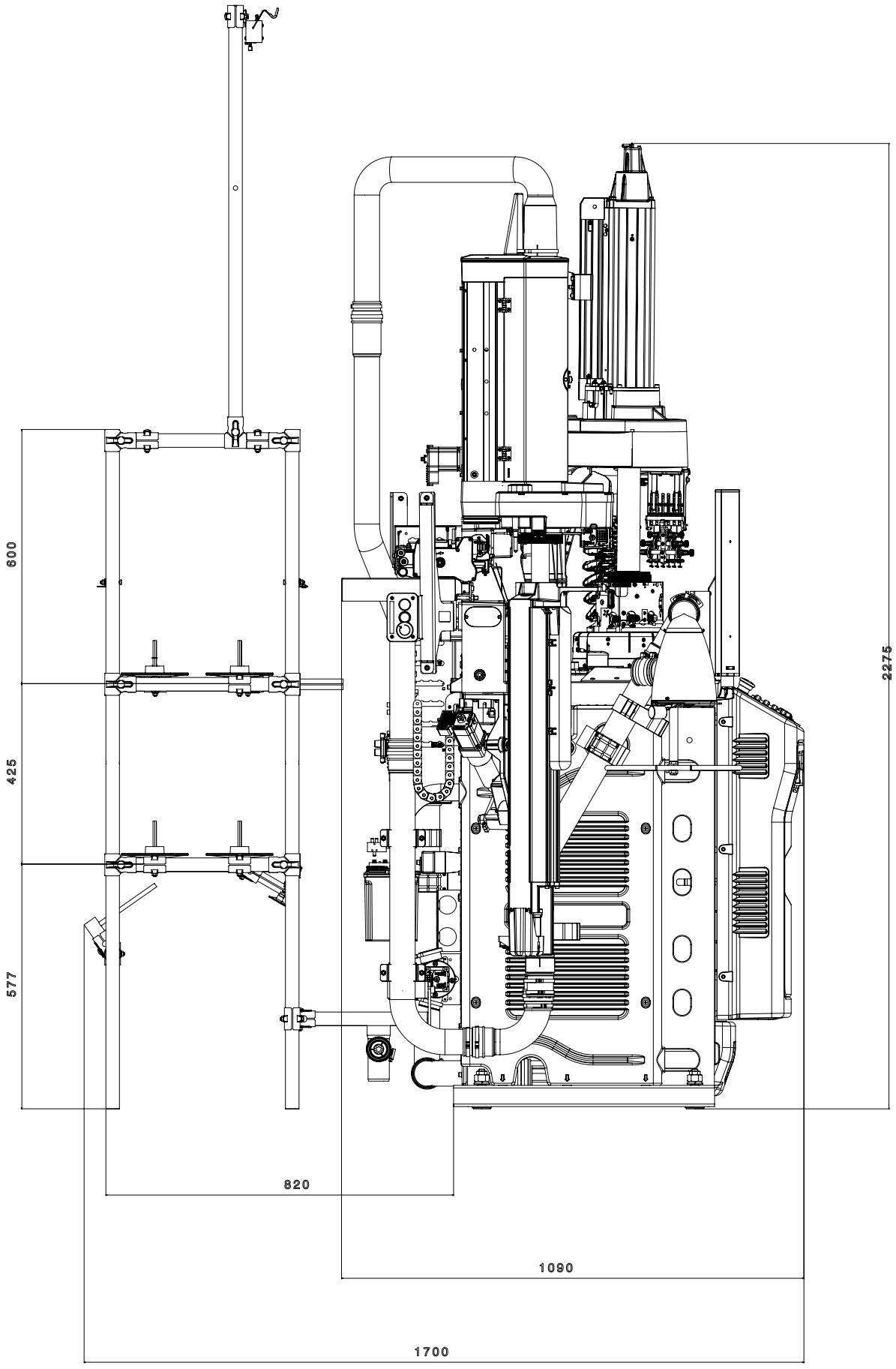


FRONTANSICHT

Abmessungen Maschine + Spulengatter zu 18 Positionen.

HINWEIS:

Die Abbildungen können auch Zubehör und Ausrüstungen darstellen, die auf Anfrage erhältlich sind und nicht zu der Serienausstattung gehören.



SEITENANSICHT

Abmessungen Maschine + Spulengatter zu 18 Positionen.

HINWEIS:

Die Abbildungen können auch Zubehör und Ausrüstungen darstellen, die auf Anfrage erhältlich sind und nicht zu der Serienausstattung gehören.

Macchine circolari per calzifici

Agency: asuar.it

Macchine circolari per calzifici

LONATI GROUP

FONDAZIONE ADELE E CAV. FRANCESCO LONATI

LONATI SPA
Via Francesco Lonati, 3 | 25124 Brescia (Italy)
Tel. +39 030 23901 | Fax +39 030 2310024
C.F.: 01469680175 | P.iva: 02096730961
info@lonati.com - www.lonati.com